

CS - CORSO per COORDINATORE di SALDATURA (EN ISO 14731 ed EN ISO 3834)

PREMESSA

- La saldatura è un processo speciale che richiede il coordinamento delle operazioni di saldatura, allo scopo di accrescere la fiducia nelle costruzioni saldate e l'affidabilità nel loro comportamento in servizio. I compiti e le responsabilità del personale interessato alle attività inerenti la saldatura, per esempio pianificazione, esecuzione, supervisione ed ispezione, dovrebbero essere definiti chiaramente.
- Il Welding Coordinator è una figura professionale esperta in saldatura che ha il compito principale di agevolare e monitorare i processi produttivi, il tutto senza sovrapporsi agli esecutori materiali dei processi ed agli operatori delle prove non distruttive e nel rispetto dei molteplici requisiti normativi. Il corso è strutturato in modo da approfondire tutte le attività ed i compiti tipici ricopribili dal Welding Coordinator, in conformità alla normativa Uni EN 14731, tra cui la corretta gestione di processi relativi ai Sistemi di Gestione in saldatura UNI EN ISO 3834, che identifica in tale figura il responsabile interno delle attività di saldatura.

OBIETTIVI

L'obiettivo del corso è di fornire una formazione specialistica per le figure professionali preposte alle attività di Welding Coordination in accordo agli schemi internazionali di Welding Inspector ed alle attività di controllo e di carattere produttivo di Welding Coordination, come definito in ambito CE (European Welding Federation). Il corso vuole porre le basi teoriche e pratiche per la figura del Coordinatore di Saldatura. Inoltre ha altresì come finalità dare indicazioni circa le recenti esigenze poste in essere dal DM 14 Gennaio 2008 "Norme Tecniche per le costruzioni" per le costruzioni metalliche saldate, ovvero i Centri di trasformazione che operano attività di saldatura e riguardo la Norma armonizzata EN 1090 che diventerà cogente dal 1 luglio 2014.

CONTENUTI DEL CORSO

A Mansioni e Responsabilità in accordo con le Norme Uni EN 14731 e EN ISO 3834

Le norme Uni EN 14731 e la EN ISO 3834 identificano i compiti, le conoscenze tecniche, responsabilità e la formazione del coordinatore di saldatura. A seconda del contesto lavorativo il/i coordinatori devono assolvere a tutti o parte delle seguenti attività. Ogni singola attività può prevedere diversi compiti e responsabilità, quali per esempio: specificazione o preparazione, coordinamento, sorveglianza, ispezione, verifica o testimonianza. Gli elementi oggetto di coordinamento sono:

1. Riesame del contratto
2. Riesame del progetto
3. Materiali
4. Rintracciabilità
5. Subfornitura
6. Materiali d'apporto Compatibilità
7. Condizioni di fornitura
8. Pianificazione della produzione
9. Apparecchiature
10. Operazioni di saldatura
11. Scelta dei saldatori e delle istruzioni ai medesimi
12. Prove e controlli
13. Prove distruttive e non distruttive
14. Prove speciali
15. Documentazione

B conoscenze tecniche

Le norme Uni EN 14731 e la EN Iso 3834 richiedono per tutti i compiti assegnati conoscenze specifiche. Al fine di poter adempiere soddisfacentemente a tali compiti dovranno essere considerati i seguenti elementi:

1. Metallurgia dei materiali metallici (leghe)
2. Saldabilità dei vari materiali
3. Tecnologie e procedimenti di saldatura
4. Controlli

DESTINATARI

Direttori tecnici, capi-reparto e responsabili di officina, consulenti, responsabili del sistema gestione qualità in saldatura, responsabili del controllo di qualità, responsabili della produzione, coordinatori di saldatura, responsabili dei processi di saldatura, addetti ai laboratori per prove di saldatura, saldatori e operatori addetti alla saldatura, docenti e istruttori di centri di formazione e scuole di saldatura. L'accesso ai corsi è aperto a tutti.

MANSIONI DEL COORDINATORE SALDATURA

Fondamentalmente il compito e le responsabilità del coordinamento di saldatura è dell'organizzazione del processo di fabbricazione. In tale contesto il coordinatore di saldatura ricopre un ruolo fondamentale, assumendosi le responsabilità delle operazioni di fabbricazione e delle attività collaterali legate alla saldatura. Le sue competenze giocano un ruolo fondamentale, un mix di conoscenze, formazione e appropriata esperienza di fabbricazione.

Il costruttore deve nominare almeno un coordinatore di saldatura autorizzato. Per alcune attività di lavoro, i compiti e le responsabilità del coordinamento possono essere assunti da subfornitori. Le attività di subfornitura devono essere soggette al coordinamento di saldatura, in conformità alla presente norma.

CND – CORSO per ADDETTO ai CONTROLLI NON DISTRUTTIVI ed ESAME VISIVO delle SALDATURE (EN 1090-2)

PREMESSA

Il Decreto Ministeriale 14 gennaio 2008 "Norme Tecniche di Costruzioni" e la norma EN 1090-2 per la marcatura CE delle Strutture Portanti in Acciaio, richiedono che le saldature siano controllate con modalità e controlli ben precisi. Inoltre la norma EN 1090-2, al paragrafo 12.4.1 prevede che i controlli non distruttivi CND, ad eccezione delle prove visive, devono essere svolte da personale qualificato.

OBIETTIVI

Fornire le conoscenze necessarie per controllare una costruzione metallica saldata, destinata ad usi strutturale nel campo edile, in conformità al Decreto Ministeriale 14 gennaio 2008 "norme tecniche di costruzioni" ed alla norma EN 1090-2.

DESTINATARI

Personale addetto ai Controlli Non Distruttivi CND delle saldature
Tecnici di collaudo
Responsabili Qualità
Ufficio Tecnico
Progettisti

PER QUALSIASI INFORMAZIONE È POSSIBILE CONTATTARE

Dr Davide Guerra - Consulente Sistemi di Gestione Qualità, Ambiente e Sicurezza
PAS Srl - Via Cesare Costa,13 - 41123 Modena (MO)
cel 392.55.051.55 – e mail davide.guerra@lapam.eu

Ing Paolo Chiodi - Consulente Sistemi di Gestione Qualità e Sicurezza
PAS srl - Via Minelli, 11 - 41026 Pavullo (MO)
e mail paolo.chiodi@lapam.eu - cell 334.6701184